

СТЕКЛО ЖИДКОЕ НАТРИЕВОЕ
ГОСТ 13078-81

Техническая характеристика

Наименование показателя	для изготовления замазок, литья флотации	для катализаторов, адсорбентов, пр-ва сварочных электродов.	для СМС и химических производств белой соли	для строительства	для клеев, пропиток, покрытий	для бумажного производства	Фактические показатели
Массовая доля двуокиси кремния, %	29,5-36,0	24,8-34,3	24,1-35,0	24,8-36,7	24,8-34,0	27,2-29,3	32,75
Массовая доля окиси алюминия и окиси железа, %, не более в том числе окиси железа, %, не более	0,25	0,25	0,20	0,90	0,30	0,25	0,09
	Не регламентируется	Не регламентируется	0,05	Не регламентируется	Не регламентируется	Не регламентируется	0,022
Массовая доля окиси кальция, %, не более	0,20	0,12	0,05	0,20	0,20	0,20	0,017
Массовая доля серного ангидрида, %, не более	0,15	0,07	0,07	0,15	0,15	0,15	0,15
Массовая доля окиси натрия, %	10,9-13,8	9,0-12,9	8,7-13,3	8,1-13,3	8,0-12,2	7,9-8,8	11,54
Плотность, г / куб. см	1,47-1,52	1,36-1,50	1,36-1,50	1,36-1,50	1,36-1,45	1,35-1,40	1,47
Силикатный модуль	2,6-3,0	2,7-2,9	2,6-3,0	2,7-3,3	2,7-3,4	3,4-3,6	2,93